

Acciaio d'uso generale UNI: CF 9SMnPb36 (AV/PB)

Corrispondenze approssimative:

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
CF9SMnPb36	11SMnPb37	9SMnPb36		S300Pb	

Analisi Chimica indicativa (%):

C	Mn	Si	S	P	Pb
0,06 ÷ 0,14	1,00 ÷ 1,50	≤ 0,05	0,34 ÷ 0,40	≤ 0,11	0,20 ÷ 0,35

Utilizzo:

- Gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità, comunemente detti "automatici", sono acciai a truciolabilità migliorata per lavorazioni su macchine utensili ad elevata produttività. Molto importante in questa lega è il piombo (Pb) che facilita lo scorrimento del truciolo sull' utensile prolungandone di molto la durata del tagliente.

Caratteristiche meccaniche:

Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rp 02 min.		A5 min. %	KCU		HB
		N/mm ²	kgf/mm ²	N/mm ²	kgf/mm ²		J/cm ²	kgfm/cm ²	
Laminato a caldo non trattato	≤ 10	380 ÷ 570					-	-	112 ÷ 169
	> 10 ≤ 16	380 ÷ 570					-	-	112 ÷ 169
	> 16 ≤ 40	380 ÷ 570					-	-	112 ÷ 169
	> 40 ≤ 63	370 ÷ 570					-	-	109 ÷ 169
	> 63 ≤ 100	360 ÷ 520							107 ÷ 154
Trafilato a freddo	≤ 10	510 ÷ 810		440		6			154 ÷ 243
	> 10 ≤ 16	490 ÷ 760		410		7			149 ÷ 226
	> 16 ≤ 40	460 ÷ 710		375		8			139 ÷ 218
	> 40 ≤ 63	400 ÷ 650		305		9			119 ÷ 200
	> 63 ≤ 100	360 ÷ 630		245		9			104 ÷ 192