

## Acciaio per molle UNI: 55Si7

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
55Si7	50Si7	55Si7	1.5026	55S7	9255

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

C	Mn	Si	S	P	Cr
0,52	0,60	1,50	0,035	0,035	0,15
0,60	0,90	2,00	max	max	0,45

### *Caratteristiche meccaniche:*

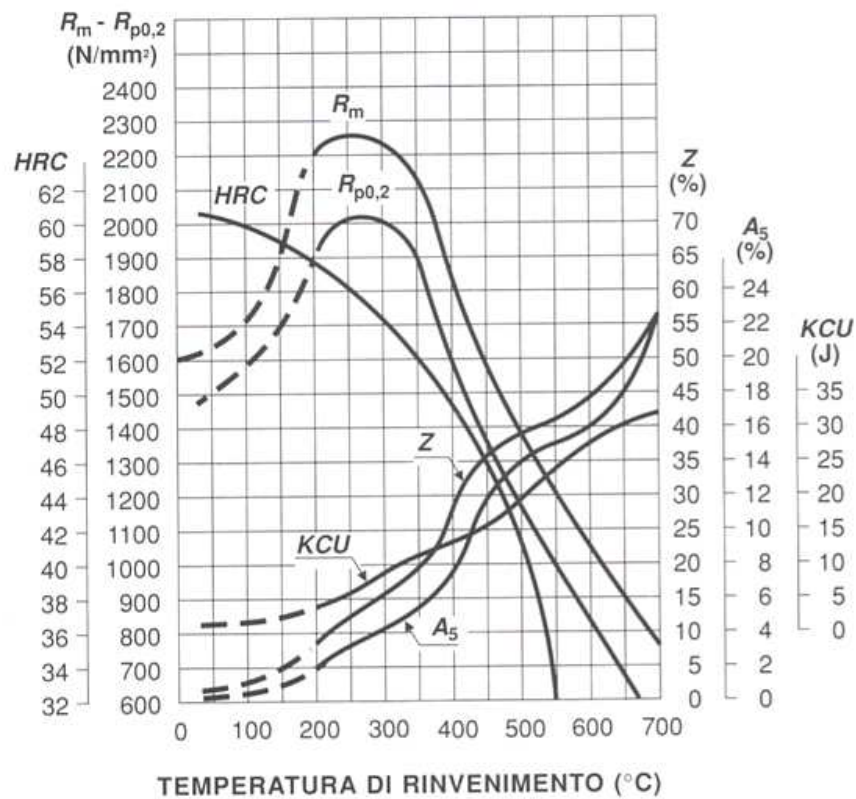
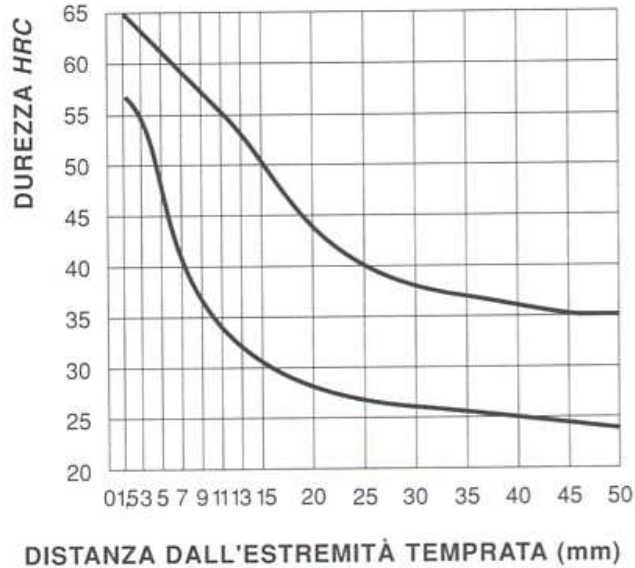
Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rp 02 min.		A <sub>5</sub> min. %	KCU		HB max
		N/mm <sup>2</sup>	Kgf/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Kgf/mm <sup>2</sup>		da J cm <sup>2</sup>	Kgf m cm <sup>2</sup>	
Naturale	--	--	--	--	--	--	--	--	≤ 293
Ricotto	--	--	--	--	--	--	--	--	248 max
Bonificato	10	1350-1600		1160		6			--

### *Trattamenti termici:*

Tem.	Rinv.	Prova Jominy	Formatura a caldo delle molle	Ricottura di addolcimento	Normalizzazione	Deformazione plastica a caldo
840 ÷ 870°C in olio	400 ÷ 450°C	850°C	830 ÷ 900°C	640 ÷ 700°C	870°C	770°C

## Acciaio per molle UNI: 55Si7

### DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



Diametro del saggio	Tempra in olio	Permanenza di rinvenimento
10 mm	855 °C	1 ora