

## Acciaio legato speciale da bonifica

### UNI: 42CrMo4

#### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
42CrMo4	42CrMo4	42CrMo4	1.7225	42CD4	4140

#### *Analisi Chimica indicativa (%):*

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	PeS
0,38	0,60	0,15		0,90	0,15	≤0,035
0,45	0,90	0,40	-	1,20	0,25	

#### *Utilizzo:*

- Acciaio bonificato per la costruzione di parti di macchine fortemente sollecitate, alberi a gomito, semiassi, sale di locomotori, grossi ingranaggi.
- Acciaio di buona temprabilità sostituisce i tipi al Cr-Ni per la sua migliore caratteristica di resistenza.

#### *Caratteristiche meccaniche:*

Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rs min.		A min. %	KCU		HB max
		N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>		da J cm <sup>2</sup>	Kgf m cm <sup>2</sup>	
Ricotto									241
Bonificato	>16	1100-1300	110/1270	900	91	10	30		331-380
	>16 ≤ 40	1000-1200	95/110	750	76	11	35		298-359
	>40 ≤ 100	900-1000	90/105	650	66	12	35		271-298
	>100 ≤ 160	800-950	81/96	550	56	13	35		240-286
	>160 ≤ 250	750-900	75/90	500	51	14	35		225-271

#### *Trattamenti termici:*

(temperatura in °C)

Fuc.	Nor.	Ric. Lav.	Tem.	Rinv.	AC <sub>1</sub>	AC <sub>3</sub>	Ms
1100	860	720 aria	830	550	750	790	300
900	880		860 Olio	650			

## Acciaio legato speciale da bonifica UNI: 42CrMo4

