

## Acciaio legato speciale da bonifica UNI: 39NiCrMo3 al piombo

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	P e S	Al	Pb
0,35	0,50	≤ 0,40	0,70	0,60	0,15	≤ 0,035	0,005	0,20
0,43	0,80		1,00	1,00	0,25		0,02	0,35

### *Utilizzo:*

- Costruzione di parti di macchine fortemente sollecitate, alberi a gomito, semiassi. Sale di locomotori, grossi ingranaggi.
- Si presta a essere indurito superficialmente (fiammatura, tempra ad induzione). Non è soggetto a fragilità di rinvenimento.
- L'aggiunta di piombo lo rende più semplice da lavorare all'utensile

### *Caratteristiche meccaniche:*

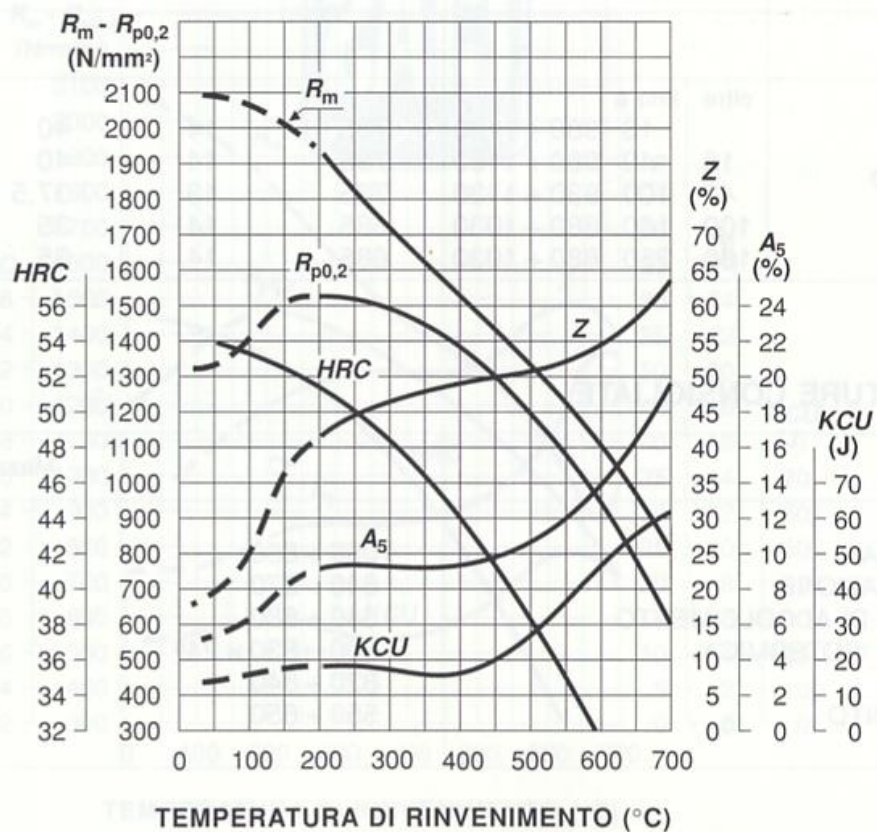
Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rs min.		A min. %	KCU		HB max
		N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>		da J cm <sup>2</sup>	Kgf m cm <sup>2</sup>	
Ricotto									230
Bonificato	≤ 16	980-1130	100/115	830	85	11	35	6,5	
	>16 ≤ 40	930-1080	95/110	740	75	11	35	7	
	>40 ≤ 100	880-1030	90/105	685	70	12	40	7,5	
	>100 ≤ 160	830-980	85/100	635	65	12	40	7,5	
	>160 ≤ 250	780-930	80/95	590	60	13	40	7,5	

### *Trattamenti termici:*

(temperatura in °C)									
Fuc. °C	Nor. °C	Ric. Lav. °C	Cem. °C	Tempra °C		Rinv. °C	AC <sub>1</sub>	AC <sub>3</sub>	Ms
				nucleo	tempra				
1100	880	700	870	840	800	150	730	820	I 360
900	aria	aria	900 acqua	870 olio	830 olio	180			II 180

## Acciaio legato speciale da bonifica 39NiCrMo3Pb

### Diagramma di rinvenimento



Diametro del saggio	Tempra in olio	Permanenza di rinvenimento
10 mm	840 °C	1 ora