

Acciaio legato speciale da bonifica

Uni: 39NiCrMo3

Pagina 1/1

Corrispondenze approssimative:

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
39NiCrMo3	39NiCrMo3	36CrNiMo4	1.6511	40NCD3	9840

Analisi Chimica indicativa (%):

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	P e S
0,35	0,50	≤ 0,40	0,70	0,60	0,15	≤ 0,035
0,43	0,80		1,00	1,00	0,25	

Utilizzo:

- Costruzione di parti di macchine fortemente sollecitate, alberi a gomito, semiassi. Sale di locomotori, grossi ingranaggi.
- Si presta a essere indurito superficialmente (fiammatura, tempra ad induzione). Non è soggetto a fragilità di rinvenimento.

Caratteristiche meccaniche:

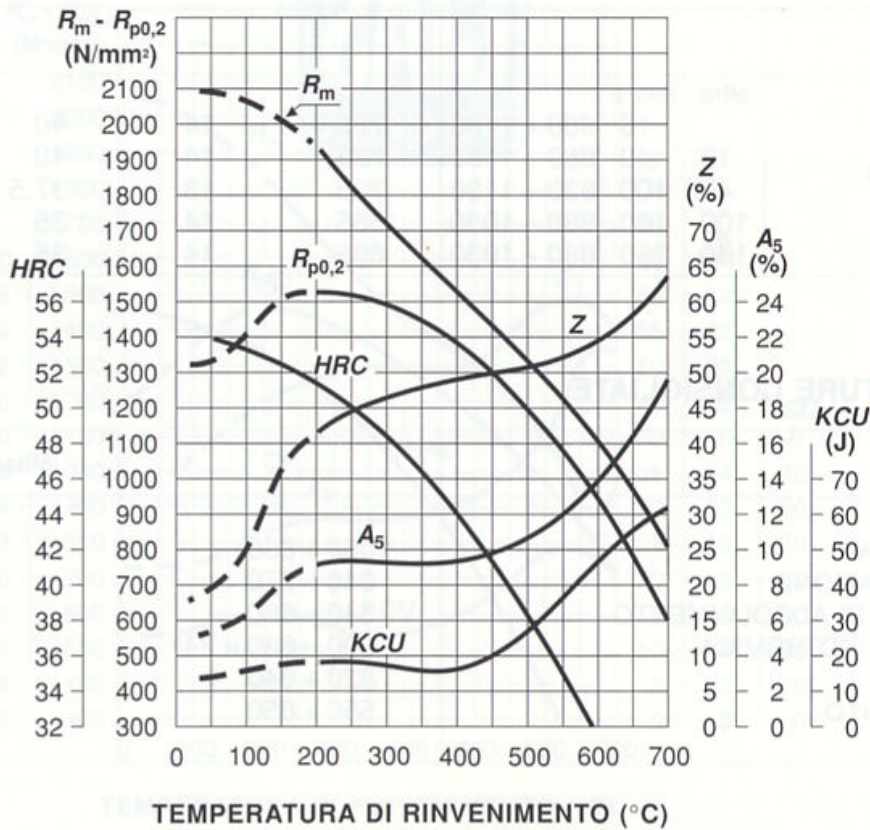
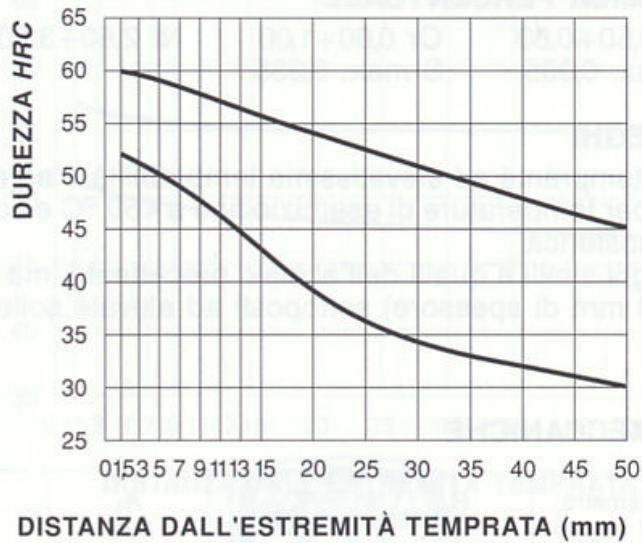
Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rs min.		A min. %	KCU		HB max
		N/mm ²	Kgf mm ²	N/mm ²	Kgf mm ²		da J cm ²	Kgf m cm ²	
Ricotto									230
Bonificato	≤ 16	980-1130	100/115	830	85	11	35	6,5	
	>16 ≤ 40	930-1080	95/110	740	75	11	35	7	
	>40 ≤ 100	880-1030	90/105	685	70	12	40	7,5	
	>100 ≤ 160	830-980	85/100	635	65	12	40	7,5	
	>160 ≤ 250	780-930	80/95	590	60	13	40	7,5	

Trattamenti termici:

(temperatura in °C)									
Fuc. °C	Nor. °C	Ric. Lav. °C	Cem. °C	Tempra °C		Rinv. °C	AC ₁	AC ₃	Ms
				nucleo	tempra				
1100	880	700	870	840	800	150	730	820	I 360
900	aria	aria	900 acqua	870 olio	830 olio	180			II 180

Acciaio legato speciale da bonifica Uni: 39NiCrMo3

Diagramma di rinvenimento



Diametro del saggio 10 mm	Tempra in olio 840 °C	Permanenza di rinvenimento 1 ora
------------------------------	--------------------------	-------------------------------------