

## Acciaio legato ricotto da cementazione UNI: 18NiCrMo5

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	AFNOR	AISI	BS
18NiCrMo5	17NiCrMo6-4		18NCD6	4317	815M17

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	P e S
0,15	0,60	0,15	1,20	0,70	0,15	≤ 0,035
0,21	0,90	0,40	1,50	1,00	0,25	

### *Utilizzo:*

- Costruzione di pezzi per macchine di medie sezioni che devono offrire buona resistenza alla fatica ed agli urti, come ingranaggi speciali, aste di stantuffi, ingranaggi di camion ed auto.
- Offre una buona temprabilità e non è soggetto a fragilità di rinvenimento.

### *Caratteristiche meccaniche:*

Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rs min.		A min. %	KCU		HB max
		N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>		da J cm <sup>2</sup>	Kgf m cm <sup>2</sup>	
Temprato e disteso	≤ 11	1275-1520	130/155	1030	105	9	6,5	6,5	
	>11 ≤ 25	1080-1370	110/140	835	85	10	7,5	7,5	
	>25 ≤ 50	930-1180	95/120	740	75	10	8	8	
	>50 ≤ 100	830-1080	85/110	640	65	10	8	8	

### *Trattamenti termici:*

(temperatura in °C)									
Fuc. °C	Nor. °C	Ric. Lav. °C	Cem. °C	Tempra °C		Rinv. °C	AC <sub>1</sub>	AC <sub>3</sub>	Ms
				nucleo	tempra				
1100	880	700	870	840	800	150	730	820	I 360
900	aria	aria	900 acqua	870 olio	830 olio	180			II 180

## Acciaio legato ricotto da cementazione UNI: 18NiCrMo5

### Diagramma di rinvenimento

