

## Acciaio per molle UNI: C75

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
C75	C75S	Ck75	1.1248	XC75	1075

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0,70	0,60	0,15	0,025 max	0,025 max	0,40 max	0,10 max
0,80	0,90	0,35				

### *Caratteristiche meccaniche:*

Stato del materiale	Spessore saggio	Carico di Rottura R	Durezza	Durezza
	mm	N/mm <sup>2</sup>	HV	HRC
Bonificato	0,51 ÷ 1,00	1370 ÷ 1420	435 ÷ 458	44 ÷ 46
	1,10 ÷ 2,00	1300 ÷ 1350	424 ÷ 446	43 ÷ 45
	2,10 ÷ 3,00	1290 ÷ 1320	413 ÷ 435	42 ÷ 44
	3,10 ÷ 4,00	1250 ÷ 1300	400 ÷ 425	41 ÷ 43
	4,10 ÷ 5,00	1200 ÷ 1280	390 ÷ 410	40 ÷ 42

### *Trattamenti termici:*

Tempra	Durezza ottenibile a temperatura di rinvenimento con permanenza di 30 minuti					
	100°C HRC	200°C HRC	300°C HRC	400°C HRC	500°C HRC	600°C HRC
790°C raffreddamento in olio	66	62	52	45	36	25