

## Acciaio per molle:W.Nr.1.2826

Pagina 1/2

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
--	--	60MnSiCr4	1.2826	--	--

### *Analisi Chimica Indicativa (%):*

C	Si	Mn	Cr		
0,60	1,00	1,10	0,30		

### *Stato di fornitura:*

- Ricotto HB  $\leq$  240

### *Utilizzo:*

- Le molle sono organi di macchine per i quali si utilizza al massimo la capacità di deformazione elastica di un acciaio e la sua attitudine alla durata a fatica sotto ripetute sollecitazioni.
- Per tempra in olio, con elevata tenacità e buone caratteristiche elastiche allo stato rinvenuto.
- Questo acciaio trova comunemente impiego per pinze elastiche per tornio, coltelli cesoia, stampi sbavatori.

### *Trattamenti termici:*

Ricottura di addolcimento: 680-710 °C

Raffreddamento in forno

Durezza massimo 220 HB

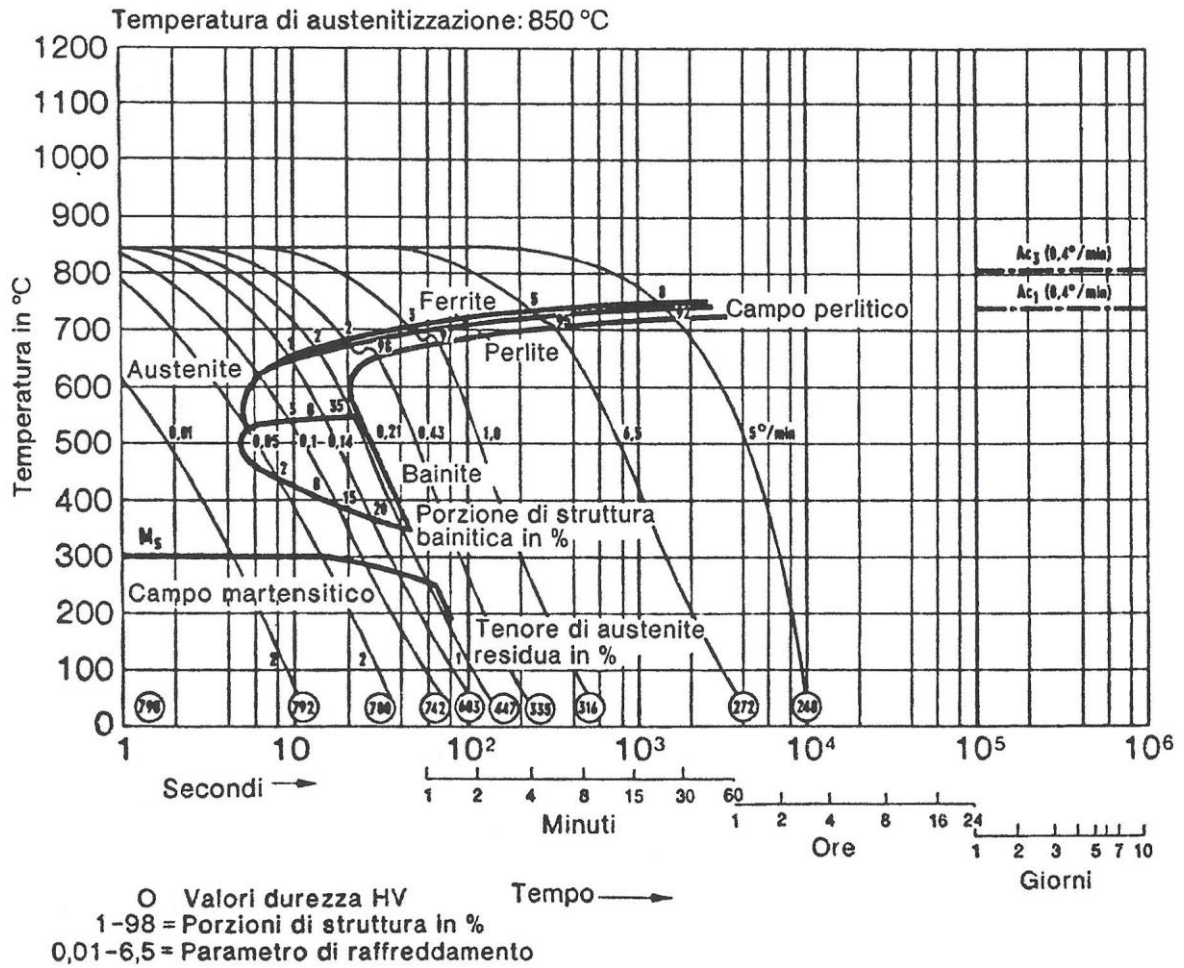
Tempra da 820 - 860 °C in olio

Durezza dopo spegnimento 61 HRC

Rinvenimento:	°C	100	200	300	400	500	600
	HRC	61	59	57	52	46	36

**Diagrammi:**

**Diagramma continuo tempo-temperatura-trasformazione**



**Diagramma di rinvenimento**

