



trevigiana
metalli

CATALOGO GENERALE





**trevigiana
metalli**
metalli e acciai per l'industria

Ultima aggiornamento: 17 luglio 2020

INDICE

1 - INTRODUZIONE	- 6 -
2 - TIPOLOGIA DI MATERIALI COMMERCIALIZZATI.....	- 7 -
2.1 – LAMINATI	- 7 -
2.2 - FUCINATI	- 7 -
2.3 – ESTRUSI	- 7 -
2.4 – TRAFILALTI.....	- 7 -
2.5 – RETTIFICATI	- 8 -
3 – TOLLERANZE	- 8 -
4 - SERVIZI DI TAGLIO	- 10 -
5 – CATALOGO PRODOTTI DIVISO PER MATERIALE E TIPOLOGIA	- 11 -
5.1 - ACCIAI DA COSTRUZIONE.....	- 11 -
5.1.1 - Acciaio non legato strutturale S235JR (Fe 360)	- 11 -
5.1.2 – Tubi acciaio senza saldatura Trafilato S275JR (Fe 430)	- 13 -
5.1.3 - Acciaio non legato strutturale EN: S355J2G3 (Fe 510)	- 14 -
5.1.4 – Acciaio antiusura T1 - ABRA 3	- 16 -
5.1.5 – Acciaio antiusura MAX 400 - ABRA 4	- 16 -
5.1.6 – Acciaio antiusura Toolox 33 (T33).....	- 16 -
5.1.7 – Acciaio antiusura Toolox 44 (T44).....	- 16 -
5.1.8 – Acciaio automatico UNI: 9 S Mn Pb 23 (AV/PB)	- 17 -
5.1.9 – Acciaio automatico UNI: 9 S Mn 28 (AV/Z).....	- 17 -
5.1.10 – Acciaio automatico UNI: 35 S Mn Pb 10 (PR80)	- 17 -
5.1.11 – Acciaio da cementazione UNI: 18 Ni Cr Mo 5	- 18 -
5.1.12 – Acciaio da bonifica UNI: 39 Ni Cr Mo 3	- 19 -
5.1.13 – Acciaio da bonifica UNI: 41 Cr Al Mo 7	- 20 -
5.1.14 – Acciaio da bonifica UNI: 42 Cr Mo 4	- 20 -
5.1.15 – Acciaio da bonifica UNI: C45	- 21 -
5.1.16 – Acciaio per molle UNI: C67.....	- 24 -
5.1.17 – Acciaio per molle UNI: C75.....	- 24 -
5.1.18 – Acciaio per molle UNI: 55 Si 7	- 25 -
5.1.19 – Acciaio per cuscinetti UNI: 100 Cr 6.....	- 25 -
5.2 – ACCIAI DA UTENSILI.....	- 26 -
5.2.1 - ACCIAI DA UTENSILI PER LAVORAZIONI A FREDDO	- 26 -
5.2.1.1 - UNI: 90MnVCr8 KU (W. 1.2842).....	- 26 -

5.2.1.2 - UNI: X205Cr12 KU (W. 1.2080)	- 27 -
5.2.1.2 - UNI: X155CrVMo12 1 KU (W. 1.2379)	- 28 -
5.2.1.3 - UNI: 58WCr9 KU (W. 1.2550).....	- 28 -
5.2.1.4 - UNI: 110W4 KU (W. 1.2516)	- 29 -
5.2.1.5 - UNI: 107CrV3 KU (W. 1.2210)	- 29 -
5.2.1.6 - DIN: 60MnSiCr4 (W. 1.2826).....	- 29 -
5.2.1.7 - UNI: 58SiMo 8 KU.....	- 29 -
5.2.1.8 - DIN: 55NiCrMo 10 (W. 1.2718)	- 29 -
5.2.1.9 - DIN: X45NiCrMo 4 (W.1.2767).....	- 30 -
5.2.1.10 - UNI: HS 6-5-2 (W. 1.3343).....	- 30 -
5.2.2 - ACCIAI DA UTENSILI PER LAVORAZIONI A CALDO E MATERIE PLASTICHE.....	- 31 -
5.2.2.1 - DIN: 40CrMnMo7 (W. 1.2311)	- 31 -
5.2.2.2 - DIN: 40CrMnMoS8-6 (W. 1.2312)	- 31 -
5.2.2.3 - UNI: X37CrMoV 5 1 KU (W. 1.2343).....	- 32 -
5.2.2.4 - UNI: X40CrMoV5 1.1 KU (W. 1.2344).....	- 32 -
5.2.2.5 - UNI: X40Cr14 (W. 1.2083).....	- 32 -
5.2.2.6 - DIN: X36CrMo 1 7 (W. 1.2316).....	- 33 -
5.2.2.7 - UNI: 56NiCrMoV 7 KU (W. 1.2714)	- 33 -
5.2.2.8 - DIN: 40CrMnNiMo 8 6 4 (W. 1.2738)	- 33 -
5.3 – LEGHE SINTERIZZATE (METALLURGIA DELLE POLVERI).....	- 34 -
5.3.1 – MOLIBDENO (TZM).....	- 34 -
5.4 - ACCIAI INOX	- 34 -
5.4.1 – Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 303	- 34 -
5.4.2 – Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 304	- 35 -
5.4.3 – Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 316	- 40 -
5.4.4 – Acciaio inox da costruzione AISI 420.....	- 41 -
5.5 – GHISA.....	- 42 -
5.5.1 – GHISA MECCANICA EN: GJL-250 PERLITICA FERRITICA (G25)	- 42 -
5.5.2 – GHISA EN: GJS-400-15 C SFEROIDALE FERRITICA (GS400)	- 43 -
5.6 - ALLUMINIO.....	- 44 -
5.6.1 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 1050A (Al 99.5%)	- 44 -
5.6.2 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 2011 (11S)	- 44 -
5.6.3 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 2017A (AVIONAL)	- 45 -
5.6.4 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 5083 (PERALUMAN)	- 45 -



5.6.5 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 6060 (ANTICORODAL)	- 46 -
5.5.6 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 6082 (ANTICORODAL)	- 48 -
5.6.7 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 7075 (ERGAL)	- 49 -
5.7 – BRONZO.....	- 50 -
5.7.1 – BRONZO UNI EN 1982: CC491K Cu Sn 5 Zn 5 Pb 5 (B10).....	- 50 -
5.7.2 – BRONZO UNI EN 1982: CC483K G CuSn12 (B14).....	- 52 -
5.6.3 – BRONZO UNI EN 1982: CC495K G Cu Sn 10 Pb 10	- 53 -
5.7.4 – BRONZO UNI EN 12163: CW452K Cu Sn 6.....	- 53 -
5.7.5 – BRONZO UNI EN: CC333G G-CuAl11Fe4Ni4 (XANTAL).....	- 53 -
5.8 - OTTONE.....	- 54 -
5.8.1 – OTTONE OT – 58 UNI EN: CW614N	- 54 -
5.8.2 – OTTONE OT – 67 UNI EN: CW506L	- 55 -
5.9 – RAME	- 56 -
5.9.1 – RAME ELETTROLITICO Cu-ETP EN: CW004A	- 56 -
5.9.2 – RAME CROMO ZIRCONIO EN: CW106C.....	- 57 -
5.9.3 – RAME BERILLIO COBALTO EN: CW104C	- 57 -
6 - CONTATTI.....	- 58 -
Sede Legale, Amministrativa e deposito:.....	- 59 -



1 - INTRODUZIONE

Dal 1982 Trevigiana Metalli opera nel settore della distribuzione di leghe metalliche quali: **acciai da costruzione, acciai antiusura, acciai speciali e da utensili, acciaio inossidabili, nastri di acciaio armonico, ghisa, alluminio, bronzo, ottone e rame** utilizzati per i più svariati impieghi nel settore della metalmeccanica in generale.

I materiali che trattiamo, vengono impiegati nella costruzione di macchine utensili, di automazioni industriali ed in qualsiasi applicazione nel settore della meccanica di precisione, degli stampi per la lavorazione della lamiera, dei materiali plastici, della pressofusione delle leghe leggere e della lavorazione a caldo in genere.

Forniamo tutta la gamma già in misura d'utilizzo, per ogni tipo d'applicazione, una gamma dimensionale fino al tondo 650 mm, quadri e piatti tagliati a misura fino a sezioni di taglio massime di 780 x 2120 mm, 1000 x 2200 mm e 500 x 6100 mm. Un assortimento di oltre 4000 articoli che consente di offrire al cliente una gamma completa di materiali tagliati secondo le sue esigenze.

Ai nostri clienti forniamo anche un **servizio di taglio con segatrici a nastro su misura** di blocchi, lamiere, semilavorati, anelli ed ogni tipo di componente di materiale metallico e plastico.

L'agile struttura organizzativa, ci permette di essere più vicini all'utilizzatore supportandolo con un magazzino fornito, un assortimento estremamente completo, un'efficiente struttura che si avvale di moderne attrezzature di stoccaggio e movimentazione, nonché un organico composto da personale preparato.

La scelta accurata dei nostri fornitori ci permette di mantenere costanti servizio e qualità.



2 - TIPOLOGIA DI MATERIALI COMMERCIALIZZATI

2.1 – LAMINATI

I laminati possono essere prodotti finiti di notevole lunghezza e sezione costante (per esempio barre e lamiere) ricavati con macchinai imponenti (detti laminatoi) che deformano il materiale a temperature intorno ai 1200°C per l'acciaio. Scaldando il materiale (fino alla temperatura a cui plasticizza) si possono ottenere spessori minori per ogni passata del pezzo attraverso i rulli del laminatoio.



2.2 - FUCINATI

I prodotti fucinati sono ottenuti attraverso un processo di formatura a caldo detto forgiatura.

La forgiatura serve a deformare i metalli nelle forme desiderate sotto l'azione di un utensile formatore che può essere: un maglio, una pressa, uno stampo aperto o uno stampo chiuso.

I nostri prodotti fucinati sono tipicamente piastre in rame, piastre in acciai da bonifica e acciai inossidabili, acciai da stampi.



2.3 – ESTRUSI

L'estruzione è una lavorazione plastica a caldo che consiste nel forzare un materiale convenientemente riscaldato a passare attraverso un foro di forma determinata (matrice). Si ottiene così un prodotto che ha una certa analogia con i laminati, col vantaggio di poter ottenere sezioni molto più complesse.

2.4 – TRAFILALTI

I Trafilati che commercializziamo sono barre di vari materiali e sezioni (quadra, tonda, angolare,..) La trafilatura è un'operazione, basata

sulla duttilità, che consiste nell'obbligare una barra di data sezione a passare attraverso un foro di sezione lievemente inferiore, in modo che il materiale si deforme allungandosi ed assottigliandosi.

La piastra entro cui è ricavato il foro di

passaggio si chiama "trafila". Dopo ogni passaggio di trafilatura il materiale incrudisce e le sue caratteristiche meccaniche e tecnologiche variano sensibilmente: l'allungamento diminuisce fin

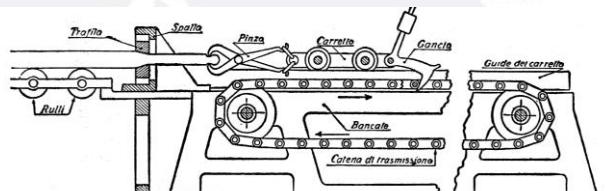


Fig. 39
Trafilatura di barre.



quasi ad annullarsi mentre aumentano la resistenza a trazione, il carico al limite di elasticità e la durezza.

2.5 – RETTIFICATI

Si tratta di barre tonde ottenute per rettifica: quella procedura eseguita con una macchina chiamata rettificatrice, che ha come utensile una mola a grana fine ed estremamente dura. La rettifica serve per portare un qualsiasi componente nello stato di forma o superficie ottimale di progetto; questa operazione segue infatti la sgrossatura.



3 – TOLLERANZE

TABELLE DELLE TOLLERANZE TRAFILETTI - PELATI – RETTIFICATI

La tabella riporta l'ampiezza del campo di tolleranza, secondo il sistema ISO, per i diversi gruppi di dimensioni (tutto in millimetri)

Per le tolleranze "h" la dimensione massima coincide con la dimensione nominale, e lo scostamento è tutto in meno.

LINEARITA': scostamento ammesso 0,15% pari a 1,5 mm per ogni metro lineare.

Diametro	o chiave	h 13	h 11	h 10	h 9	h 8	h 7	h 6	h 5
mm oltre	mm fino a								
1	3	0,14	0,06	0,04	0,025	0,014	0,009	0,007	0,005
3	6	0,18	0,075	0,048	0,03	0,018	0,012	0,008	0,005
6	10	0,22	0,09	0,058	0,036	0,022	0,015	0,009	0,006
10	18	0,27	0,11	0,07	0,043	0,027	0,018	0,011	0,008
18	30	0,33	0,13	0,084	0,052	0,033	0,021	0,013	0,009
30	50	0,39	0,16	0,1	0,062	0,039	0,025	0,016	0,011
50	80	0,46	0,19	0,12	0,074	0,046	0,03	0,019	0,013
80	100	0,54	0,22	0,14	0,087	0,054	0,035	0,022	0,015



L'ovalizzazione ammessa, è metà della tolleranza riportata nel presente specchietto:

TRAFILETATO PIATTO

L A T O		S P E S S O R E					
mm	mm	da 2 a 3	da 4 a 6	da 8 a 10	da 12 a 18	da 20 a 30	da 32 a 50 e +
da 5 a 6	- 0,75						
da 8 a 10	- 0,09						
da 12 a 18	- 0,11						
da 20 a 30	- 0,13						
da 32 a 50	- 0,16	- 0,06	- 0,075	- 0,09	- 0,11	- 0,13	- 0,25
da 55 a 80	- 0,19						
da 80 a 100	- 0,22						
da 100 a 150	± 0,5						
da 150 a 200	± 1						
da 200 a 300	± 2						
da 300 a 400	± 2,5						

LAMINATI: Acciai automatici, da cementazione, da bonifica, da tempra superficiale e inossidabile secondo UNI 7620

Diametro chiave	mm	Da a 11	5,5 11	11,5 23	24 32	33 38	39 50	51 70	71 80	81 100	101 120	125 150	155 220
Tolleranze	mm		± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,7	± 0,9	± 1	± 1,2	± 1,4	± 1,8	± 2,3

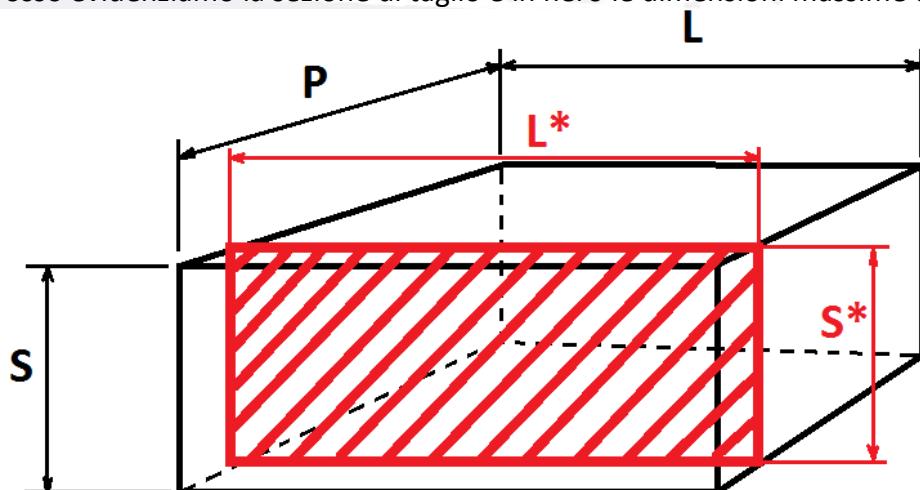


4 - SERVIZI DI TAGLIO

trevigiana metalli dispone di un ampio e variegato parco macchine in grado di eseguire moltissime tipologie di taglio andando a soddisfare ogni tipo di esigenza dei nostri clienti.

Tolleranze di taglio: -2/+3 mm (variano al variare delle dimensioni del pezzo da tagliare)

Facendo riferimento alla figura sottostante definiamo le dimensioni (tutte in millimetri mm) di un generico pezzo (può trattarsi anche di semilavorati o pezzi finiti) che le nostre segatrici possono lavorare (in rosso evidenziamo la sezione di taglio e in nero le dimensioni massime del pezzo):



1. Segatrice verticale Riboni D.M.P.: L = 3225, P = 1100, S = 200 D.A.T.: L* = 3200, S* = 200
2. Segatrice Behringer D.M.P.: L = 1065, P ~ 6000, S = 680 D.A.T.: L* = 1065, S* = 680
3. Segatrice Sofina 1 D.M.P.: L = 2120, P ~ 6000, S = 720 D.A.T.: L* = 2120, S* = 720
4. Segatrice Sofina 2 D.M.P.: L = 2200, P ~ 1200, S = 1000 D.A.T.: L* = 2200, S* = 1000
5. Segatrice Forte 530 D.M.P.: L = 550, P ~ 6000, S = 550 D.A.T.: L* = 540, S* = 550
6. Segatrice Cosenza 4000 D.M.P.: L = 4100, P ~ 1500, S = 60 D.A.T.: L* = 4000, S* = 60
7. Segatrice Cosenza 6000 D.M.P.: L = 6100, P ~ 1500, S = 500 D.A.T.: L* = 6000, S* = 500

Dimensioni Massime Pezzo = D.M.P. Dimensioni Area di Taglio = D.A.T.



5 – CATALOGO PRODOTTI DIVISO PER MATERIALE E TIPOLOGIA

5.1 - ACCIAI DA COSTRUZIONE

5.1.1 - Acciaio non legato strutturale S235JR (Fe 360)

TONDO TRAFILATO

diametro	4	5	6	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28
	30	32	35	40	42	45	50	55	60	65	70	80	90	100		

QUADRO TRAFILATO

lato	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	32	35	40
	45	50	55	60	70	80	100	120								

ESAGONO TRAFILATO

chiave	10	12	13	14	16	17	18	19	20	22	23	24	27	30	32	36
	38	41	46	50	55	60	65	70								

PIATTO TRAFILATO

lato	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
10	X	X	X	X	X											
12		X	X	X	X	X	X	X								
15	X	X	X	X	X	X	X	X								
16		X			X	X	X									
18					X	X										
20		X	X	X	X	X	X	X	X	X						
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
30		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
35			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
40		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
45						X	X	X	X	X	X					
50			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
55										X	X					
60		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
65										X						

....continua....



.... Acciaio non legato strutturale S235JR (Fe 360)



PIATTO TRAFILATO

lato	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
70				X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	
80					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
90						X	X	X	X	X	X					
100				X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
120					X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
130						X			X	X						
140						X	X	X	X	X	X	X				
150						X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
160						X	X	X	X	X	X	X				
180							X	X	X	X	X	X				
200						X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
250							X	X	X	X	X	X				
300							X	X	X	X	X	X		X	X	
350								X	X							
400							X		X	X		X		X		



ANGOLARE TRAFILATO

spessore

lati	3	4	5	6	8	10										
20*20	X															
25*25		X														
30*30		X	X													
40*20			X													
40*40		X	X													
50*30			X													
50*50			X	X												
60*30			X													
60*60			X	X												
80*40				X												
80*80					X											
100*100					X	X										



5.1.2 – Tubi acciaio senza saldatura Trafilato S275JR (Fe 430)

Diametro	FORATO									
	spessore									
2	3	4	5	6	7	7.5	8	10		
18	X	X								
20			X	X						
25			X	X						
27				X						
28					X					
30			X	X	X		X			
32					X					
34								X		
35				X	X		X			
36					X					
38				X	X			X		
40				X	X		X	X	X	
42					X					
45				X	X	X	X			
50				X	X		X			X
60				X	X		X			X
75				X						

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

- *Tubo acciaio senza saldatura trafilato per oleodinamica*



5.1.3 - Acciaio non legato strutturale EN: S355J2G3 (Fe 510)



TONDO LAMINATO

diametro	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
	105	110	115	120	125	130	135	140	150	160	170	180	190	200	210
	220	230	240	250	260	270	280	300	320	340	350	360	400	410	420
	450	460	480	510	550	600									



PIASTRE LAMINATE

spessore	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
	140	150	160	180	200	220	250								

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



FORATO

spessore

diametro	4	5	6	8	10	12	14	16	17	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	105	
33		X	X	X																					
38	X		X	X																					
42			X	X	X																				
44			X	X	X	X																			
48			X	X																					
51				X	X		X	X																	
54					X	X																			
57						X	X	X	X	X															
60							X	X	X	X	X														
63								X	X	X	X	X	X												
67									X																
70									X	X	X	X		X	X										
76										X	X	X	X	X	X	X									
82											X	X	X	X		X	X	X							
88												X	X	X	X	X	X	X	X						
95													X												

... continua



.... Acciaio non legato strutturale EN: S355J2G3 (Fe 510)

diametro	FORATO																						
	spessore																						
4	5	6	8	10	12	14	16	17	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	105
101			X	X	X	X		X	X		X	X											
108					X	X		X	X	X		X											
114			X	X		X		X	X		X	X											
121				X	X	X		X	X		X	X											
127			X	X				X	X		X	X	X										
133			X		X	X		X				X	X	X									
139			X		X		X		X		X				X								
146				X	X			X			X	X			X								
152			X	X				X			X				X		X						
159								X				X	X	X									
168					X			X			X	X	X	X	X								
177						X	X		X	X		X		X		X		X					
193					X		X			X		X		X									
203						X		X				X		X		X		X					
219												X	X	X	X	X							
229															X		X						
244										X				X									
254															X								
273													X	X		X		X					
298												X		X		X		X		X			
323							X			X				X			X		X				
355										X				X			X		X		X		
406									X					X			X			X			



5.1.4 – Acciaio antiusura T1 - ABRA 3

LASTRA								
spessore	3	4	5	6	8	10	15	20

5.1.5 – Acciaio antiusura MAX 400 - ABRA 4

LASTRA								
spessore	4	5	6	8	10	15	20	30

5.1.6 – Acciaio antiusura Toolox 33 (T33)

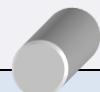
Materiale fornibile su richiesta in breve tempo in lamiera da spessore 8 a 320 mm

5.1.7 – Acciaio antiusura Toolox 44 (T44)

LASTRA								
spessore	15	20	30	35	40	50	60	105



5.1.8 – Acciaio automatico UNI: 9 S Mn Pb 23 (AV/PB)



TONDO TRAFILATO

diametro	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	27	28
	30	32	35	36	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	100	120			



QUADRO TRAFILATO

lato	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	100
------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



ESAGONO TRAFILATO

chiave	6	8	10	12	13	14	15	16	17	19	20	22	24	27	30	32	36	40	41	42	46
	50	65																			

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

- *Acciaio AV/PB laminato UNI: 9 s Mn Pb 23: tondo*

5.1.9 – Acciaio automatico UNI: 9 S Mn 28 (AV/Z)



TONDO TRAFILATO

diametro	10	12	16	17	18	20	25	30	40	42	50	55	60	65	70	80	90	100
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

5.1.10 – Acciaio automatico UNI: 35 S Mn Pb 10 (PR80)



TONDO TRAFILATO

diametro	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	30	32	35	40	45	50
	55	60																			



ESAGONO TRAFILATO

chiave	10	13	17	19	22	42
--------	----	----	----	----	----	----



5.1.11 – Acciaio da cementazione UNI: 18 Ni Cr Mo 5



TONDO LAMINATO

diametro	20	22	25	26	28	30	32	35	38	40	42	45	50	52	55	58	60
	65	70	75	80	85	90	100	105	110	115	120	125	130	140	150	160	170
	180	200	210	220	230	250	260	280	300	320	350	400					



QUADRO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA

lato	30	40	50	60	70	80
------	----	----	----	----	----	----



PIATTO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA

spessore	da 20 a 105
----------	-------------



PIASTRE LAMINATE RICOTTE

spessore	20	30	40	50	60	70	80	100
----------	----	----	----	----	----	----	----	-----

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA



TONDO TRAFILATO

diametro	10	12	16	18
----------	----	----	----	----



5.1.12 – Acciaio da bonifica UNI: 39 Ni Cr Mo 3



TONDO LAMINATO

diametro	20	22	25	28	30	32	35	40	42	45	50	52	55	58	60	63
	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140
	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	300	320
	330	340	350	360	380	400	410	420								



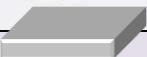
QUADRO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA

lato	30	40	50	60	70	80	100
------	----	----	----	----	----	----	-----



PIATTO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA

	spessore															
lato	20	25	30	40	50	60										
30	X															
40	X	X	X													
50	X	X	X	X												
60	X	X	X	X												
70	X		X	X												
80	X		X	X	X											
100	X	X	X	X	X											
120	X	X	X	X	X											
150	X	X	X	X	X	X										
200			X	X												



PIASTRE LAMINATE

spessore	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150			
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	--	--	--



PIASTRE FUCINATE

spessore	Dal 200 al 400
----------	----------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA



TONDO TRAFILATO

diametro	10	12	15	16	18	20	25	30	40	45	50
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

...continua



**trevigiana
metalli**
metalli e acciai per l'industria

... Acciaio da bonifica UNI: 39 Ni Cr Mo 3



TONDO RETTIFICATO

diametro	6	8	10	12	15	16	18	20	22	24	25	30	35	40	45	50	60	70	80
----------	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

- *Acciaio 39NCD3 bonificato/al Piombo UNI: 39 Ni Cr Mo 3 lam. Tondo*
- *Acciaio 39NCD3 bonificato rett/al Piombo UNI: 39 Ni Cr Mo 3*



TONDO TRAFILATO al Piombo UNI: 39 Ni Cr Mo 3

diametro	8	16
----------	---	----

5.1.13 – Acciaio da bonifica UNI: 41 Cr Al Mo 7



TONDO LAMINATO BONIFICATO

diametro	25	30	35	40	50	60
----------	----	----	----	----	----	----

5.1.14 – Acciaio da bonifica UNI: 42 Cr Mo 4



QUADRO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA

lato	20	30	40	50
------	----	----	----	----

...continua



... Acciaio da bonifica UNI: 42 Cr Mo 4

		PIATTO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA					
		spessore					
lato	20	25	30	40	50	60	
30	X						
40	X		X				
50	X		X	X			
60	X		X	X			
70					X		
80	X		X	X	X		
100	X		X	X			
120	X				X		X
150	X				X		
200			X	X			

PIASTRE LAMINATE									
spessore	20	25	30	40	50	60	70	80	100

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA

5.1.15 – Acciaio da bonifica UNI: C45

TONDO LAMINATO																
diametro	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	170	180
	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340
	350	360	380	400	420	430	450	460	480	500	520	530	540	550	580	590
	600	620	650													

QUADRO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA																
lato	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
	180	200														

...continua



... Acciaio da bonifica UNI: C45

lato	PIATTO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA															
	spessore															
5	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100	120
20		X	X													
25	X	X														
30			X	X	X											
40			X	X	X	X										
50			X	X	X	X		X								
60		X	X	X	X	X	X		X		X					
70				X	X	X	X		X		X					
80		X	X	X	X	X	X		X		X		X			
100			X	X	X	X		X		X		X	X	X		
110								X		X		X				
120				X	X	X	X		X		X		X	X	X	
130					X				X		X		X	X	X	
150				X	X	X	X		X		X		X	X	X	
160				X	X	X	X		X		X		X	X	X	
180				X	X	X	X		X		X		X	X	X	
200				X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	
220					X	X	X		X		X		X			
250				X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	
270						X		X		X						
300				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
350					X	X	X		X		X		X	X	X	
400					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
450						X		X		X		X	X	X	X	

spessore	PIASTRE LAMINATE															
	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	85	90
110	120	130	140	150	160	180	200	220	250	300						

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

Acciaio C45 Trafilato UNI 5332-64

diametro	TONDO TRAFILATO															
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	20	22	24	25	26	27	28	30	32	35	36	40	42	45	50	55
60	65	70	75	80	85	90	100									

... continua



.... Acciaio da bonifica UNI: C45



QUADRO TRAFILATO

lato	6	8	9	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50
	60	70	80													



ESAGONO TRAFILATO

chiave	10	12	13	14	17	18	19	20	22	24	27	30	32	36	41	46
	50	55	60	70												



PIATTO TRAFILATO

spessore

lato	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50			
12				X												
15				X	X											
20	X	X	X	X	X	X	X									
25	X	X	X	X	X	X	X	X								
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
35				X		X	X	X	X							
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
45							X	X								
50			X	X	X	X	X	X	X	X		X				
60				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
70				X	X		X	X		X		X	X			
80					X		X	X		X		X				
100					X		X	X	X	X		X				
120					X		X	X	X	X		X				
150							X	X								



TONDO RETTIFICATO

diametro	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65
	70	80	90	100												



ASTE CROMATE TONDE

diametro	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
	70	80	90	100										

Tolleranza: f7

spessore cromatura: dal Ø6 al Ø18 18±3µm e dal Ø20 al Ø200 25±5µm



5.1.16 – Acciaio per molle UNI: C67

Nastro PIATTO														
	spessore													
lato	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	
10						X		X	X	X				
12								X						
15		X			X	X		X		X				
20		X	X	X	X			X		X	X	X	X	
25		X		X	X			X			X		X	
30		X	X		X			X		X	X		X	
35			X					X						
40		X	X	X	X			X		X	X		X	
50		X	X	X	X			X	X	X	X		X	
60	X	X	X		X			X		X	X		X	
70					X			X			X			
80				X		X		X		X	X	X	X	
100			X		X			X	X	X	X		X	
120								X		X	X		X	
150								X	X	X	X		X	
200								X		X			X	

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

- NASTRO C67 RICOTTO

5.1.17 – Acciaio per molle UNI: C75

Lastre acciaio C75														
	spessore													
Lato	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
445								X						
500	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
575					X									
600*				X				X	X		X		X	
630*				X										
650*						X		X	X	X	X			

*contattare uff. commerciali per verificare disponibilità



5.1.18 – Acciaio per molle UNI: 55 Si 7

QUESTO MATERIALE E' FORNIBILE IN BREVE TEMPO SU RICHIESTA

5.1.19 – Acciaio per cuscinetti UNI: 100 Cr 6

TONDO

diametro	80	100	110
----------	----	-----	-----

ALTRÉ MISURE DI QUESTO MATERIALE SONO FORNIBILI IN BREVE TEMPO SU RICHIESTA



5.2 – ACCIAI DA UTENSILI

5.2.1 - ACCIAI DA UTENSILI PER LAVORAZIONI A FREDDO

5.2.1.1 - UNI: 90MnVCr8 KU (W. 1.2842)



TONDO

diametro	10	12	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150	160
	170	180	190	200	220	230	250	260	280	300	330	350	400	450	



QUADRO

lato	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	120	150
------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----



PIATTO

spessore

lato	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
15			X												
20	X	X	X	X	X	X									
25	X	X	X	X	X	X									
30		X	X	X	X	X	X	X							
40		X	X	X	X	X	X	X	X	X					
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X					
60		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
70				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
80			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
100			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
120				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
150				X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200						X	X	X	X	X	X				X



LASTRE

spessore	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
----------	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----



PIATTI FUCINATI

spessore	dal 3 al 135
----------	--------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



5.2.1.2 - UNI: X205Cr12 KU (W. 1.2080)



TONDO

diametro	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60
	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	220
	250	260	280	300	320	350	400	450							



QUADRO

lato	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100				
------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	--	--	--	--



PIATTO

spessore

lato	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	
20	X	X	X	X	X										
25			X		X										
30	X	X	X	X	X	X									
40		X	X		X	X	X	X							
50		X	X		X	X	X	X	X						
60	X	X	X		X	X	X	X	X	X					
70			X		X	X	X	X	X	X	X				
80			X		X	X	X	X	X	X	X				
100			X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
120			X		X	X	X	X	X	X	X				
150					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
160								X							
180						X									
200						X	X	X	X	X	X	X	X	X	
250						X		X	X	X					
350										X					



PIATTI FUCINATI

spessore	dal 70 al 100
----------	---------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



LASTRA

spessore	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	
----------	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--



TONDO RETTIFICATO

diametro	6	10	12	15	16
----------	---	----	----	----	----



5.2.1.2 - UNI: X155CrVMo12 1 KU (W. 1.2379)

TONDO

diametro	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	85	90	100
	110	120	130	140	150	160	180	200	220	250	260	300	330	353		

QUADRO

lato	30	40	50	60

PIATTO

spessore

lato	15	20	25	30	40	50	60									
30	X	X														
40		X		X												
50		X	X	X	X											
60		X	X	X	X	X										
70		X	X	X	X	X	X									
80		X	X	X	X	X	X									
100		X	X	X	X	X	X									

LAMIERA E PIATTI FUCINATI

spessore	20	25	30	40	50	60	70	80	100	110	120	130	150	160	180	200

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

5.2.1.3 - UNI: 58WCr9 KU (W. 1.2550)

TONDO

diametro	14	16	18	20	25	30	35	40	50	55	60	70	80	100	120	150



5.2.1.4 - UNI: 110W4 KU (W. 1.2516)



TONDO RETTIFICATO

diametro	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
	10	10,5	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24
	25	26	28	30											

5.2.1.5 - UNI: 107CrV3 KU (W. 1.2210)



TONDO RETTIFICATO

diametro	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
	10,5	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26
	28	30														

se non disponibile questo materiale disponiamo del 1.2516

5.2.1.6 - DIN: 60MnSiCr4 (W. 1.2826)



TONDO

diametro	20	25	30	35	40	50	60	80	100
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

5.2.1.7 - UNI: 58SiMo 8 KU



TONDO

diametro	25	35	85
----------	----	----	----

5.2.1.8 - DIN: 55NiCrMo 10 (W. 1.2718)



TONDO

diametro	40
----------	----



5.2.1.9 - DIN: X45NiCrMo 4 (W.1.2767)

TONDO

diametro	30	40	50	60	80	100	120
----------	----	----	----	----	----	-----	-----



PIATTO FUCINATO

spessore	dal 30 al 300
----------	---------------

5.2.1.10 - UNI: HS 6-5-2 (W. 1.3343)

TONDO

diametro	30	40	50	65	85
----------	----	----	----	----	----



5.2.2 - ACCIAI DA UTENSILI PER LAVORAZIONI A CALDO E MATERIE PLASTICHE

5.2.2.1 - DIN: 40CrMnMo7 (W. 1.2311)



TONDO BONIFICATO

diametro	20	25	30	35	40	45	50	60	65	70	80	90	100	110	120
	130	150	160	180	190	200	250								



PIATTO FUCINATO BONIFICATO

spessore	dal 20 al 405
----------	---------------



LASTRE BONIFICATE

spessore	dal 20 al 405
----------	---------------

5.2.2.2 - DIN: 40CrMnMoS8-6 (W. 1.2312)



TONDO BONIFICATO

diametro	20	25	40
----------	----	----	----



QUADRO BONIFICATO

lato	40	50	80
------	----	----	----



LAMIERA

spessore	dal 20 al 300
----------	---------------



PIATTO ricavati da lamiera

spessore	dal 20 al 300
----------	---------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



5.2.2.3 - UNI: X37CrMoV 5 1 KU (W. 1.2343)



TONDO RICOTTO

diametro	15	30	35	40	45	65	70	120	130	150	180	220	230	240	250	260
	300															



PIATTO FUCINATO RICOTTO

spessore	dal 15 al 400
----------	---------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

Acciaio UNI: X37CrMoV 5 1 KU ESR (W. 1.2343 Rifuso)

Possiamo fornire blocchi tagliati a misura in acciaio UNI: X37CrMoV 5 1 KU ESR (W. 1.2343 Rifuso) fino allo spessore 400 mm

5.2.2.4 - UNI: X40CrMoV5 1.1 KU (W. 1.2344)



TONDO RICOTTO

diametro	20	25	28	30	40	45	50	60	65	70	80	90	100	110	120	130
	140	150	160	170	200	220	230	240	250	260						



PIATTO FUCINATO RICOTTO

spessore	dal 15 al 400
----------	---------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

5.2.2.5 - UNI: X40Cr14 (W. 1.2083)



TONDO RICOTTO

diametro	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	130	140	150	160	200
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



PIATTO BONIFICATO FUCINATO

lato	dal 30 al 200
------	---------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



5.2.2.6 - DIN: X36CrMo 1 7 (W. 1.2316)



PIASTRE BONIFICATE

spessore | dal 30 al 300

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGIENZA DI MISURA

5.2.2.7 - UNI: 56NiCrMoV 7 KU (W. 1.2714)



TONDO bonificato

diametro	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	130
	150	160	200	220	260										



PIASTRE

lato | dal 30 al 500

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGIENZA DI MISURA

5.2.2.8 - DIN: 40CrMnNiMo 8 6 4 (W. 1.2738)



PIASTRE BONIFICATE

spessore | dal 30 al 400

TONDI FORNIBILI SU ORDINAZIONE IN BREVE TEMPO



5.3 – LEGHE SINTERIZZATE (METALLURGIA DELLE POLVERI)

5.3.1 – MOLIBDENO (TZM)



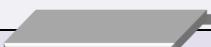
BARRE SEZ. QUADRATA E RETTANGOLARE

a misura	taglio a misura su ordinazione
----------	--------------------------------



BARRE TONDE

a misura	tagliate a misura su ordinazione
----------	----------------------------------



LAMIERE formati (2000x500 mm)

spessore	vari spessori su ordinazione
----------	------------------------------

5.4 - ACCIAI INOX

5.4.1 – Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 303



TONDO LAMINATO

diametro	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----



TONDO SGROSSATO DI RETTIFICA (TRAFILETTO)

diametro	5	6	7	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	25	30	35
	40	50														



QUADRO TRAFILETTO

lato	8	10
------	---	----



ESAGONO TRAFILETTO

chiave	10	12	13	14	16	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
--------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



5.4.2 – Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 304



TONDO LAMINATO

diametro	8	10	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
	110	120	130	140	150	160	180	190	200	210	220	250	300			



QUADRO LAMINATO

lato	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



ESAGONO TRAFILATO

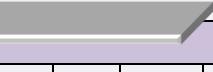
chiave	8	10	12	13	14	16	17	19	22	24	27	30	32	36	41
--------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



PIATTO RICAVATO DA LAMIERA LAMINATA

spessore

lato	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	60	100
10	X													
15	X	X	X	X		X								
20	X	X	X	X	X	X								
25	X	X	X		X									
30	X	X	X	X	X	X	X	X						
35				X										
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
60		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
70					X		X	X			X	X		
80		X	X		X	X		X	X	X	X	X		
100			X		X	X	X	X	X	X	X	X		
120					X		X	X	X	X	X			



LAMIERA LAMINATA 2B A FREDDO

spessore	0,5	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
----------	-----	---	-----	-----	---	-----	---	---



LAMIERA LAMINATA F1 A CALDO

spessore	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
----------	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

... continua ...



... Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 304



TONDO TRAFILATO

diametro	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	25
	30	35	40	50												



TONDO RETTIFICATO (TOLLERANZA h7 o h8)

diametro	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40



QUADRO TRAFILATO

lato	5	6	7	8	10	12	15	20



TUBO TONDO E.U. (elettrounito)

diametro	spessore														
	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12	15	20	25
6	X														
8	X														
10	X	X													
12		X													
14		X	X												
15		X													
16		X	X												
17,2			X												
18		X	X												
20		X	X												
21,3			X	X	X										
25			X		X										
26,9			X			X									
30			X	X	X										
35			X												
33,7		X	X		X										
35			X												
40			X			X									
42,4			X			X									

...continua



... Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 304



TUBO TONDO E.U. (elettrounito)

spessore

diametro	1	1,5	2	2,5	3															
48,3			X	X	X															
50			X		X															
60,3			X		X															
70			X																	
80			X		X															



TUBO TONDO E.U. FORNIBILE SU RICHIESTA

	Dallo spessore 1 allo spessore 4
Dal diametro 80	
Al diametro 273	



TUBO QUADRO E.U. (elettrounito)

spessore

lato	1	1,5	2	3																
10	X																			
15		X																		
20		X	X																	
25		X	X																	
30			X	X																
40			X	X																
50			X	X																
60			X	X																
80			X																	



TUBO QUADRO E.U. FORNIBILE SU RICHIESTA

	Dallo spessore 1,2 allo spessore 3
Dal 85	
Al 120	

... continua



**trevigiana
metalli**

... Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 304

TUBO PIATTO E.U. FORNIBILE SU RICHIESTA	
	Dallo spessore 1 allo spessore 4
Dal 20*10	
Al 150*75	

ANGOLARE FORNIBILE SU RICHIESTA												
	spessore											
LATO	3	4	5	6	8	10						
20*20	X											
30*30		X										
40*40	X	X										
50*50			X									
60*60				X								
80*80					X							
100*100						X						

TUBO TONDO S. S. FORNIBILE SU RICHIESTA	
	Dallo spessore 1 allo spessore 9,52
Dal diametro 6	
Al diametro 323,9	

... continua



... Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 304



BARRA MECCANICA											
	diametro interno										
diametro	20	25	32	36	40	45	50	56	63	71	80
40	X										
45	X										
50		X		X							
56				X							
63			X		X						
71				X		X			X		
80					X		X				
85						X					
90							X		X		
100									X		
106										X	X

ALTRÉ MISURE FORNIBILI SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO FINO AL 250*200

MATERIALE DISPONIBILE SU ORDINAZIONE IN BREVE TEMPO:

Lamiera forata e reti in acciaio inox AISI 304



5.4.3 – Acciaio inox resistente alla corrosione AISI 316



TONDO LAMINATO

diametro	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	130	150	160
	180															



TONDO TRAFILATO

diametro	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20
----------	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----



TUBO TONDO E.U. FORNIBILE SU RICHIESTA

	Dallo spessore 1 allo spessore 3
Dal diametro 12	
Dal diametro 219	



TUBO TONDO S.S. FORNIBILE SU RICHIESTA

	Dallo spessore 1,65 allo spessore 9,52
Dal diametro 13,72	
Al diametro 323,9	



LAMIERA LAMINATA

spessore	10	15	20	25	30	40	50
----------	----	----	----	----	----	----	----

MATERIALE FORNIBILE SU ORDINAZIONE IN BREVE TEMPO:

- Tondo acciaio inox AISI 316 rettificato
- Barra Meccanica acciaio inox AISI 316
- Lamiera forata acciaio inox AISI 316
- Reti acciaio inox AISI 316



5.4.4 – Acciaio inox da costruzione AISI 420



TONDO BONIFICATO

diametro	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	120
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

MATERIALE FORNIBILE SU ORDINAZIONE IN BREVE TEMPO:

- Acciaio inox AISI 420 trafiletto
- Acciaio inox AISI 420 ricotto



5.5 – GHISA

5.5.1 – GHISA MECCANICA EN: GJL-250 PERLITICA FERRITICA (G25)

Ghisa meccanica a colata continua G25

TONDO																
diametro	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	105	110
	115	120	125	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
	260	280	300	310	320	330	350	400								

QUADRO									
lato	30	40	50	60	70	80	90	100	120

PIATTO									
	spessore								
lato	30	35	40	50	60	70	80	100	
60	X			X					
70				X					
80	X			X					
100	X			X	X	X	X		
120				X	X	X		X	
150					X	X			
200					X				

Ghisa meccanica in piatti fuori standard

PIASTRE	
spessore	dal 30 al 300

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



5.5.2 – GHISA EN: GJS-400-15 C SFEROIDALE FERRITICA (GS400)

Ghisa a colata continua GS400

TONDO				
diametro	80	90	100	120

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

- **Ghisa sferoidale GS500 (tondo, quadro e piatto)**
- **Ghisa sferoidale GS600**



5.6 - ALLUMINIO

5.6.1 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 1050A (Al 99.5%)



LASTRA

spessore	1	1,5	2	3	4	5	6
----------	---	-----	---	---	---	---	---



LASTRA MANDORLATA

spessore	3
----------	---

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

Lastra Alluminio (lega 99,5) EN: 1050A COTTA

Lastra Mandorlata Alluminio (lega 99,5) EN: 1050A di altri spessori

5.6.2 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 2011 (11S)



TONDO

diametro	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150
	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	280	300	320	350	380
	400															

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

Alluminio EN: 2011 QUADRO E PIATTO





5.6.3 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 2017A (AVIONAL)



LASTRA

spessore	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	55	60	65	70	80	90
	100	110	120	130	150	160										

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

5.6.4 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 5083 (PERALUMAN)



LASTRA FRESATA RETTIFICATA

spessore	10	12	15	20	25
	100	122	155	205	253

LASTRA

spessore	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90
	100	122	155	205	253	500	570									

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

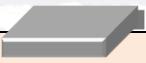


5.6.5 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 6060 (ANTICORODAL)



QUADRO ESTRUSO

lato	10	15



PIATTO ESTRUSO

lato	spessore						
	2	3	4	5	6	8	
20		X	X	X	X	X	
25					X	X	
30		X	X	X	X	X	
40		X	X	X	X	X	
50				X	X	X	
60				X	X	X	
70				X		X	
80				X	X	X	
100				X	X	X	
120						X	

PIATTI DI SPESSORE MAGGIORE DI 8 DISPONIBILI IN LEGA 6082 (VEDI PAG. 48)



ANGOLARE ESTRUSO

lati	spessore						
	2	3	4	5	6	8	10
20*20	X	X					
30*30	X	X	X	X			
40*40		X	X				
50*50				X			
60*60					X		
80*80						X	
100*100						X	X

... continua



... LEGA D'ALLUMINIO EN: 6060 (ANTICORODAL)



TUBO TONDO ESTRUSO

diametro	spessore							
	1	1,5	2	3	4	5	8	
10	X							
14		X						
16			X					
20			X					
25			X					
30			X		X			
35					X			
40			X		X			
50			X	X	X			
60			X		X			
70			X	X	X			
80		X	X		X			
100			X	X	X	X		

Tubo in anticorodal 6082 150x10 - 170x15 - 200x15



TUBO QUADRO ESTRUSO

lati	spessore							
	2							
20x20	X							
25x25	X							
30x30	X							
40x40	X							
50x50	X							
60*60	X							



TUBO RETTANGOLO ESTRUSO

lati	spessore							
	2	4						
30x15	X							
40x15	X							
40x20	X							
50x30	X							
60x30	X							
60x40	X							
80x40	X	X						
100*30	X							



5.5.6 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 6082 (ANTICORODAL)



TONDO

diametro	16	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	150
	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	300	310	320	330



QUADRO

lato	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----



PIATTO

	spessore															
lato	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80					
20	X		X													
25	X	X	X													
30	X	X	X	X												
35				X												
40	X	X	X	X	X	X										
50	X	X	X	X	X	X	X									
60	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
70	X		X	X	X	X	X	X	X							
80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
90	X		X	X												
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
120	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X				
150	X	X	X	X	X	X	X	X								
200	X		X	X	X	X	X	X								

SPESSORI INFERIORI IN LEGA 6060 (VEDI PAG. 46)



LASTRA

spessore	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50
	60	70	80	100	130											

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

... continua



**trevigiana
metalli**
metalli e acciai per l'industria

... LEGA D'ALLUMINIO EN: 6082 (ANTICORODAL)



TUBO TONDO

	spessore												
diametro	10	15											
150	X												
170		X											
200		X											

5.6.7 – LEGA D'ALLUMINIO EN: 7075 (ERGAL)



TONDO

diametro	25	30	35	40	50	60	70	80	105	120	130	140	150	160	180	200
	220	240	250	300	350											



LASTRA

spessore	10	15	20	30	40	50	60

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



5.7 – BRONZO

5.7.1 – BRONZO UNI EN 1982: CC491K Cu Sn 5 Zn 5 Pb 5 (B10)

TONDO PIENO																			
diametro	16	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110
	120	130	140	150	160	180	200	220	250										

TONDO FORATO																			
diametro	diametro interno																		
diametro	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	90	100	120	140	150	160	170
30	X	X																	
35	X	X																	
40	X	X	X																
45	X	X	X	X															
50	X	X	X	X	X														
55		X	X	X	X	X													
60		X	X	X	X	X	X	X											
65			X	X	X	X	X	X	X	X									
70			X	X	X	X	X		X										
75				X		X	X	X	X	X									
80				X	X	X	X		X	X									
85					X		X		X	X									
90					X		X		X	X	X								
100						X		X	X	X	X	X							
110								X	X	X		X							
120						X		X	X	X		X	X						
130									X	X		X	X	X					
140										X	X		X	X	X				
150												X		X					
160												X		X	X				
170														X	X				
180														X	X				
190																X			
200															X	X	X	X	
220																	X		
250																	X		X
260																		X	

...continua



trevigiana
metalli
metalli e acciai per l'industria

...BRONZO Cu Sn 5 Zn 5 Pb 5 (B10)



QUADRO

lato	16	22	25	30	40	50	60	70	80	100	122	152	202
------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----



PIATTO

spessore

lato	12	15	16	22	25	30/32	40/42	50/53	62				
27			X										
32	X		X	X									
42			X	X							X		
52			X	X		X							
62			X	X		X	X						
70						X							
80				X		X	X						
102			X	X		X	X						
110						X							
120				X									



PIASTRE

spessore	12	17	22	27	32	42	52	63	72	82	102
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



5.7.2 – BRONZO UNI EN 1982: CC483K G CuSn12 (B14)

TONDO PIENO																			
diametro	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130
	150	170	200																

TONDO FORATO																			
diametro interno																			
diametro	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	140			
30	X																		
35	X	X																	
40	X	X	X																
45		X	X																
50		X	X	X															
55				X															
60		X	X	X	X	X	X												
65				X	X	X													
70				X	X														
80				X	X			X	X										
90					X			X				X							
100						X		X			X	X	X						
110						X					X	X							
120						X					X		X	X					
130										X		X							
140										X	X	X	X						
150											X		X						
160												X		X	X				
180													X				X		
190																	X		
200														X		X			

QUADRO								
lato	25	30	40	50	60	70	80	100

PIATTO								
spessore	da 15 a 152							



5.6.3 – BRONZO UNI EN 1982: CC495K G Cu Sn 10 Pb 10



TONDO PIENO

diametro	20	25	30	40	50	60
----------	----	----	----	----	----	----

5.7.4 – BRONZO UNI EN 12163: CW452K Cu Sn 6



LAMIERA

spessore	1	1,2	1,5	2
----------	---	-----	-----	---

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

5.7.5 – BRONZO UNI EN: CC333G G-CuAl11Fe4Ni4 (XANTAL)



TONDO PIENO

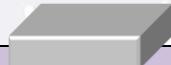
diametro	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120	140	150
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----



TONDO FORATO

diametro interno

diametro esterno	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120				
50	X	X	X														
55		X															
60	X	X	X		X												
65			X	X	X												
70			X	X	X												
80					X	X	X	X									
90			X		X		X										
100								X	X								
110						X			X								
120								X	X			X					
130								X	X			X	X				
140										X	X						
150														X			
160																X	



BONZO XANTAL IN LASTRA

spessore | dal 17 al 122

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

MATERIALE FORNIBILE SU RICHIESTA IN BREVE TEMPO:

- **BRONZO Cu Sn 8**
- **Boccole in Bronzo lavorate**
- **BRONZO BPb 4**

5.8 - OTTONE

5.8.1 – OTTONE OT – 58 UNI EN: CW614N



TONDO

diametro	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22
	24	25	26	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
	120																		



QUADRO

lato	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	50	60	70	80	



ESAGONO

chiave	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	26	27
	28	30	32	36	40	41	46	50	60										

... continua

... ottone OT-58

PIATTO																	
spessore																	
lato	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50			
6		X															
8				X													
10		X	X	X													
12		X	X														
15		X	X	X	X	X	X										
20	X	X	X	X	X	X	X		X								
25		X	X	X	X	X	X	X	X								
30		X	X	X	X	X	X	X	X	X							
35						X											
40		X	X	X	X	X	X		X	X		X					
50				X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
60					X	X	X		X	X	X	X	X	X			
70											X	X					
80						X	X		X	X		X	X				
100							X		X	X		X	X	X			

ANGOLARI E TUBI (TONDI , QUADRI, RETTANGOLARI) FORNIBILI SU ORDINAZIONE IN BREVE TEMPO

5.8.2 - OTTONE OT-67 UNI EN: CW506L

LASTRA																	
spessore	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	



5.9 – RAME

5.9.1 – RAME ELETTROLITICO Cu-ETP EN: CW004A



TONDO ESTRUSO

diametro	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	30	35	40	45	50	60
	70	80	100	120	150	175	200	230	300	340									



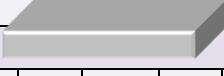
QUADRO

lato	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120	150
------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----



PIATTO

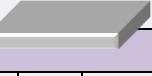
	spessore																		
lato	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30	40	50	60	65	70	80	100	110
20		X	X	X	X	X	X	X											
25		X	X	X	X	X	X	X											
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
40			X	X	X	X	X	X	X										
50				X	X	X	X	X	X										
60			X	X	X	X	X	X	X										
70																X	X		
80						X	X	X	X							X	X	X	
100						X	X	X	X							X	X	X	X
120							X	X	X							X	X		
150							X	X	X							X	X	X	
200							X		X							X	X	X	



PIASTRE Cu-DHP EN: CW024A

spessore	10	15	20	30	40	50	60	70	80	100
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA



LASTRA Cu- ETP CW004

spessore	0,5	1	1,5	2	3	4	5
----------	-----	---	-----	---	---	---	---



TUBO COTTO RAME ELETTROLITICO Cu-ETP EN: CW004A

diametro esterno	6	10	12	14	18
spessore	1	X	X	X	X

5.9.2 – RAME CROMO ZIRCONIO EN: CW106C



TONDO

diametro	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	80
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



PIATTO fucinato

spessore	dal 20 al 60
----------	--------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

5.9.3 – RAME BERILLIO COBALTO EN: CW104C



TONDO

diametro	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	50	55	60	65	70	80	90	100
																			120



PIATTO

spessore	dal 20 al 100
----------	---------------

SIAMO IN GRADO DI SODDISFARE OGNI VS. ESIGENZA DI MISURA

6 - CONTATTI



Sede Legale, Amministrativa e deposito:

Via Conegliano, 96 31058 – SUSEGANA (TV)

PARTITA IVA 04772360261

Tel. 0438.455324 Fax 0438.455301

e-mail: info@trevigianametalli.it

PEC: TREVIGIANAMETALLI@PEC.IT

Ufficio commerciale:

Barro Alessio e-mail: alessio@trevigianametalli.it

Barro Valerio e-mail: valerio@trevigianametalli.it

Bellotto Marzia e-mail: marzia@trevigianametalli.it

Ghirardi Sabrina e-mail: sabrina@trevigianametalli.it

Pellizzer Lorena e-mail: lorena@trevigianametalli.it

Zambon Lorena e-mail: lorena.zambon@trevigianametalli.it

Responsabile acquisti:

Ghirardi Cinzia e-mail: info@trevigianametalli.it

Amministrazione clienti:

Rizzato Mara e-mail: mara@trevigianametalli.it

Ufficio tecnico:

Ongaro Davide e-mail: davide@trevigianametalli.it



Filiale di Mogliano Veneto (TV)

Via Evangelista Torricelli, 24

31021 Mogliano Veneto (TV)

Tel. 041 456 8777

Oliosi Mauro e-mail: mauro@trevigianametalli.it



**trevigiana
metalli**
metalli e acciai per l'industria

DOVE CI TROVATE:



**trevigiana
metalli** s.r.l.

Sede Legale, Amministrativa e deposito:

Via Conegliano, 96 - 31058 SUSEGANA (TV)

P. IVA 04772360261

Tel. 0438 455324 - Fax 0438 455301

e-mail: info@trevigianametalli.it

PEC: TREVIGIANAMETALLI@PEC.IT

Filiale di Mogliano Veneto (TV)

Via Evangelista Torricelli, 24

31021 Mogliano Veneto (TV)

Tel. 041 456 8777

Oliosi Mauro e-mail:

mauro@trevigianametalli.it

