

## TABELLE DELLE TOLLERANZE TRAFILATI - PELATI - RETTIFICATI

La tabella riporta, in mm, l'ampiezza del campo di tolleranza, secondo il sistema ISO, per i diversi gruppi di dimensioni. Per le tolleranze "h" la dimensione massima coincide con la dimensione nominale, e lo scostamento è tutto in meno. **LINEARITA'**: scostamento ammesso 0,15% pari a 1,5 mm. per ogni ml.

Diametro o mm oltre	o chiave mm fino a	h 13	h 11	h 10	h 9	h 8	h 7	h 6	h 5
1	3	0,14	0,06	0,04	0,025	0,014	0,009	0,007	0,005
3	6	0,18	0,075	0,048	0,03	0,018	0,012	0,008	0,005
6	10	0,22	0,09	0,058	0,036	0,022	0,015	0,009	0,006
10	18	0,27	0,11	0,07	0,043	0,027	0,018	0,011	0,008
18	30	0,33	0,13	0,084	0,052	0,033	0,021	0,013	0,009
30	50	0,39	0,16	0,1	0,062	0,039	0,025	0,016	0,011
50	80	0,46	0,19	0,12	0,074	0,046	0,03	0,019	0,013
80	100	0,54	0,22	0,14	0,087	0,054	0,035	0,022	0,015

L'ovalizzazione ammessa, è la metà della tolleranza riportata nel presente specchietto

### TRAFILATO PIATTO

L A T O		S P E S S O R E					
mm	mm	da 2 a 3	da 4 a 6	da 8 a 10	da 12 a 18	da 20 a 30	da 32 a 50 e +
da 5 a 6	- 0,75						
da 8 a 10	- 0,09						
da 12 a 18	- 0,11						
da 20 a 30	- 0,13						
da 32 a 50	- 0,16	- 0,06	- 0,075	- 0,09	- 0,11	- 0,13	- 0,25
da 55 a 80	- 0,19						
da 80 a 100	- 0,22						
da 100 a 150	± 0,5						
da 150 a 200	± 1						
da 200 a 300	± 2						
da 300 a 400	± 2,5						

### LAMINATI

Acciai automatici, da cementazione, da bonifica, da tempra superficiale e inossidabile secondo UNI 7620

Diametro chiave	mm	da a	5,5	11,5	24	33	39	51	71	81	101	125	155
			11	23	32	38	50	70	80	100	120	150	220
Tolleranze	mm		± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,7	± 0,9	± 1	± 1,2	± 1,4	± 1,8	± 2,3